

**Lewatit® S 1567** новый монодисперсный сильнокислотный катионит пищевого класса на основе сополимера стирола-дивинилбензола. **Lewatit® S 1567** производится без применения органических растворителей. Монодисперсные смолы обладают очень высокой химической и осмотической стабильностью и благодаря этому без проблем проходят процесс дезинфекции ионитов для подготовки к производству питьевой воды. Монодисперсные иониты обладают лучшей кинетикой обмена и как следствие более высокой обменной емкостью чем их гетеродисперсные аналоги. Увеличенная обменная емкость ионита позволяет работать с продолжительными фильтроциклами и очень низким значением проскока ионов и эффективно использовать реагент для регенерации.

**Lewatit® S 1567** особо подходит для:

- » умягчение в установках с регулярной дезинфекцией
- » умягчение питьевой воды

**Lewatit® S 1567** обладает следующими свойствами:

- » высокие скорости потока при насыщении и регенерации
- » эффективное использование установленной емкости
- » низкий расход воды на отмывку
- » равномерное распределение реагентов, воды и растворов -- однородная рабочая зона
- » практически линейное гидравлическое сопротивление на протяжении слоя смолы позволяет работать с более высокими нагрузками

Особые свойства данного продукта могут быть использованы оптимально лишь в том случае, если технология и конструкция фильтра соответствуют современному уровню. Более подробные консультации по данному вопросу можно получить непосредственно в отделе Ионообменных смол компании Ланксесс.

## Общее описание

Ионная форма при поставке	Na <sup>+</sup>
Функциональная группа	-SO <sub>3</sub> H
Матрица	стирол-дивинилбензол
Структура	гелевая
Внешний вид	темно-коричневые гранулы

## Физико-химические свойства

		метрическая система	
Коэффициент однородности*	макс.		1,1
Средний размер гранул*	мм		0,60 (+/- 0,05)
Насыпная плотность (+/- 5 %)	г/д		840
Плотность	примерно г/мл		1,28
Содержание воды	вес. %		44 - 50
Общая обменная емкость*	минимум экв/л		2,0
Дыхательная разность Na <sup>+</sup> --> H <sup>+</sup>	макс. об. %		10
Стабильность в диапазоне pH			0 - 14
Сохранность продукта	максимум лет		1
Сохранность в диапазоне температур	°C	-20	- 40

\* Являются данными спецификации. Подлежат постоянному контролю.

### Рекомендуемые условия применения\*

		метрическая система	
Рабочая температура		макс. °С	120
Рабочий диапазон pH			0 - 14
Высота слоя		мин. Мм	800
Коэффициент гидравлического сопротивления	(15 °С)	прим. кПа*ч/м <sup>2</sup>	1,0
Падение давления		макс. кПа	200
Линейная скорость	при насыщении	макс. м/ч	60
Линейная скорость	при обратной промывке (20 °С)	прим. м/ч	10 - 12
Расширение слоя	(20 °С, на м/ч)	прим. об. %	4
Пространство	для взрыхления (внешней/ внутренней)	об. %	60
Регенерант			NaCl
Противоточная регенерация	уровень	прим. г/л	70 - 120
Регенерант	концентрация	прим. вес. %	8 - 10
Прямоток	уровень	прим. г/л	200
Линейная скорость	регенерация	прим. м/ч	5
Линейная скорость	промывка	прим. м/ч	5
Потребность в промывочной воде	медленно / быстро	прим. об. слоя	4

### Рекомендуемые условия запуска смолы в работу

(только для применения в пищевой промышленности и подготовке питьевой воды)

Промывка	Сырая вода	сырая вода
Линейная скорость	примерно м/ч	5 - 8
Потребность в промывочной воде	примерно об. Слой	20
Температура промывочной воды	Рабочая температура	сырая вода
Регенерация	Удвоенным нормальным количеством, г/л	рабочая температура
Промывка	Двойным нормальным объемом, об. Слой	см. условия эксплуатации

## Дополнительная информация и правила

### Техника безопасности

Сильные окислители, такие как азотная кислота, могут вызвать бурную реакцию при контакте с ионообменной смолой.

### Токсичность

Учитывать данные листа безопасности. Он содержит информацию об обозначениях, транспортировке и хранении, а также информацию об обращении с данным продуктом и данные по экологии.

### Утилизация

В Европейском Сообществе утилизация ионообменных смол происходит согласно Европейской номенклатуре отходов, которая доступна на интернет-сайте Европейского сообщества.

### Хранение

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в сухом месте при температуре выше нуля, под крышей и без прямого воздействия солнечных лучей. Для предотвращения термического и осмотического шока замороженные ионообменные смолы должны быть медленно разморожены при комнатной температуре

Приведенная выше информация, а также наши письменные, устные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения, осуществляются самым добросовестным образом, но считаются лишь рекомендациями, не имеющими обязательной силы, также и в отношении возможных охраняемых прав третьих лиц. Консультации не освобождают Вас от собственной проверки наших консультационных рекомендаций и наших продуктов на их пригодность для предусмотренных технологических процессов и целей. Применение, использование и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основании наших консультаций по технологии применения лежат за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности. Продажа продуктов осуществляется в соответствии с нашими ""Общими условиями продажи и поставки"". Вся информация и техническая поддержка предоставляется без гарантий и может быть изменена без предупреждений. Вы принимаете и освобождаете нас от ответственности в правонарушениях, контрактах и др., связанных с использованием нашей продукции, технической поддержки или предоставлении информации. Любое утверждение, не содержащееся здесь, не авторизовано и не связано с нами. Ничего, из приведенного здесь не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в противоречии с патентом, связанным с материалом или его использованием. Никакой лицензии не подразумевается или она предоставляется при заявлении любого патента.

Lanxess Deutschland GmbH  
BU ION  
D-51369 Leverkusen

[lewatit@lanxess.com](mailto:lewatit@lanxess.com)

[www.lewatit.com](http://www.lewatit.com)  
[www.lanxess.com](http://www.lanxess.com)